

Material	Kupfer / Aluminium copper / aluminium				
	Radius	Drehzahl rpm	Vorschub feed	Vorschub beim Eintauchen approaching feed	Schnitttiefe depth of cut
		min <sup>-1</sup>	mm / min	mm / min	Ap (mm)
0,005	60.000	5	2	0,0003	0,0005
0,010	60.000	10	3	0,0005	0,001
0,020	60.000	20	5	0,001	0,002
0,030	60.000	80	10	0,002	0,003
0,040	60.000	200	30	0,002	0,004
0,050	60.000	300	30	0,003	0,005