

Material	Vollhartmetall cemented carbide		
	Drehzahl rpm  min <sup>-1</sup>	Vorschub feed  mm / min	Schnitttiefe depth of cut  Ap (mm)
0,10	40.000	25	0,002
0,20	40.000	25	0,002
0,30	40.000	25	0,002
0,40	40.000	50	0,005
0,50	40.000	50	0,005
0,60	40.000	50	0,005
0,80	40.000	50	0,005
1,00	40.000	50	0,005